

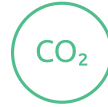
高温质子交换膜燃料电池 ●

蓝界科技高效电堆具有行业领先的能量密度,提供9kW和18kW两种规格产品。

高效的热管理设计可满足电堆快速冷、热机需求,实现行业同品类产品最短启动时间。电堆材料设计允许其在-30°C至50°C之间冷启动。

S系列电堆对重整气体中一氧化碳成分具有高耐受性,可灵活选定重整器醇水比。

电堆通过集成甲醇蒸发器及空气预热器,进一步优化了能量转化率,提供了高能效。



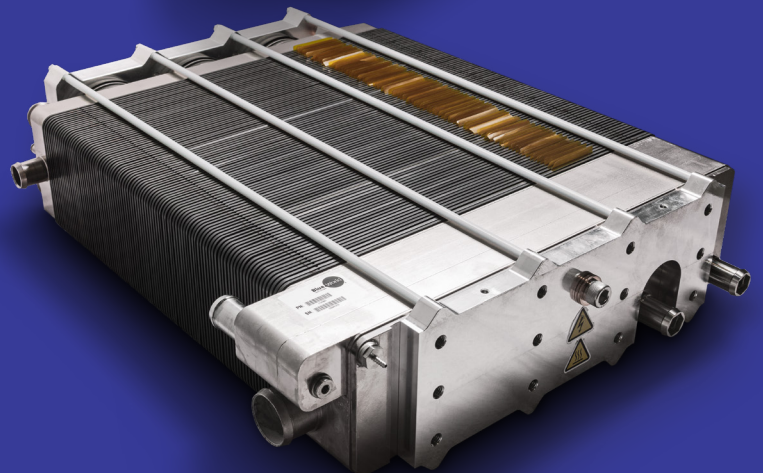
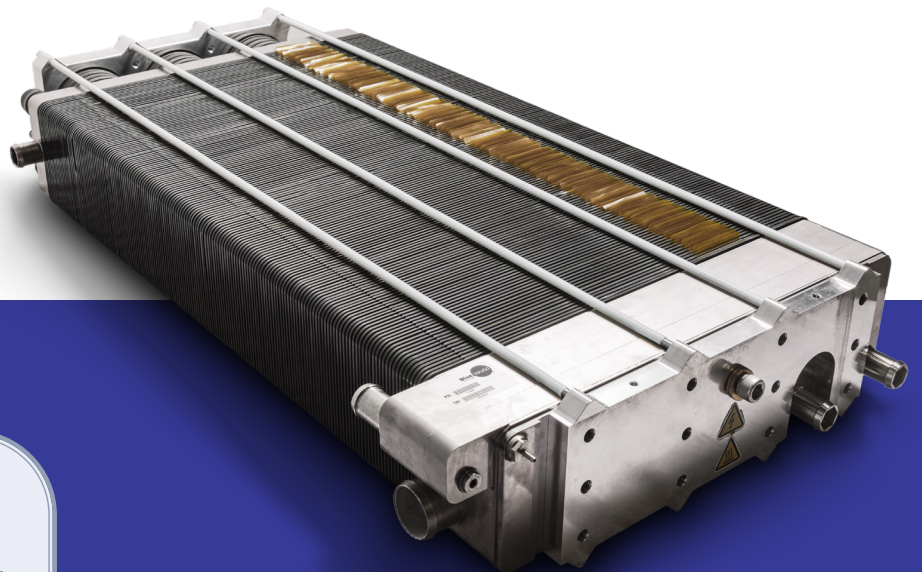
二氧化碳减排



成本节约

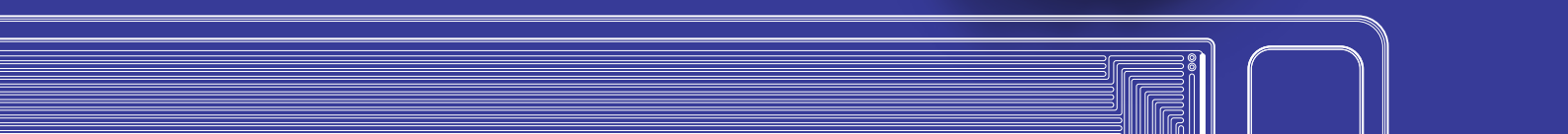


减少空气污染



核心特性

- ✓ **一体化蒸发器:** 简化气化过程并降低能耗
- ✓ **高一氧化碳耐受性:** 可耐受1-3%浓度的一氧化碳
- ✓ **简易高效的热管理:** 液冷系统,工作温度160-180°C,因允许温差范围较宽,冷却系统简易
- ✓ **可选装废热再利用:** 依托液冷系统,可实现废热的高价值利用
- ✓ **简化的附属系统部件:** 省去电池电压巡检及加湿的需求



参数	单位	Blue S9	Blue S18
额定功率 [1]	Watts	9,000	18,000
电堆尺寸	L*W*H mm	见图样	见图样
电堆质量	kg	39	57
电堆电压@额定功率	V DC	43	77
电堆电压@开路 (OCV) [2]	V DC	111	197
电堆电流@额定功率	Amp	238	
电堆工作温度	°C	120-180	
电堆存储环境温度	°C	> -30	
阴极最小供气压力@上述流量下	bar(g)	0.4	
阴极最大供气压力	bar(g)	0.8	
阴极供气化学计量	-	2-3	
正常空气消耗量@额定电流密度、化学计量2.5、氧气体积含量21%	SLPM	898	1589
阳极最大供气压力	bar(g)	0.8	
阳极气体要求		富氢气体 [3]	
阳极供气化学计量	-	1.15-1.3	
正常氢气消耗量@额定电流密度、化学计量1.25	SLPM	189	334
阳极最小供气压力@上述流量下	bar(g)	0.15	
冷却油型号		MultiTherm 503®	
压降	bar(g)	0.3	
供给压力范围	bar(g)	0.3-0.5	
供给流量范围	kg/s	0.3	

联系方式

想了解更多有关产品价格及适用性信息, 您可致信 info@blue.world 或访问蓝界科技官网 www.blue.world

[1] 产品生命周期初始状态, 受电堆阴、阳极气体压力、温度、化学计量及重整气体成分影响。

[2] 理论计算值

[3] 您可联系蓝界科技销售团队获取更多信息。

单电池数量	A (mm)	B (mm)	干质量 (kg)
90	489	582	39
160	769	895	57

A, B尺寸公差: ±10mm
干质量公差: ±1kg
所述尺寸信息为存储温度20°C下状态

